

 極小精密部品にも対応するエコマシン

YOSHIKAWA **FRE-10** 電動サーボ リベッティング・マシン



FRE-10

動力源に空圧、油圧を使用せずに、電力のみで制御を行う、これからの時代を見据えて開発された新しいタイプのリベッティング・マシンです。精密部品の作業にも対応、環境にも優しいマシンです。

プログラム入力による作業管理

ストロークの位置制御、パワー、速度、スピンドル回転数、時間等の作業をPC上で細かく入力、設定ができます。

段取りの短縮

作業工程をプログラム登録・管理できるので、作業段取りにかかる時間も大幅に短縮できます。

高い繰り返し作業精度

電動サーボ式採用により、工場内温度変化など周辺環境の変化の影響を受けにくく、高精度な繰り返し作業を実現しました。

リベッティングに適したトレーサビリティ

リベッティングサイクル中のデータ(位置、推力、スピンドル回転数、生産数、タイムアップタイミングなど)を、10ms周期でサンプリング可能。データはPLC内のSDカードへCSVファイルとして保存できます。

作業時間の短縮

リベッティング作業時以外は高速送りの設定で作動するプログラムなので、タクトアップを実現します。

環境への配慮

エアー排気音や油圧ポンプの駆動音がないので、作業時も極めて低騒音であり、廃油の問題も無く、作業環境の快適化に役立ちます。



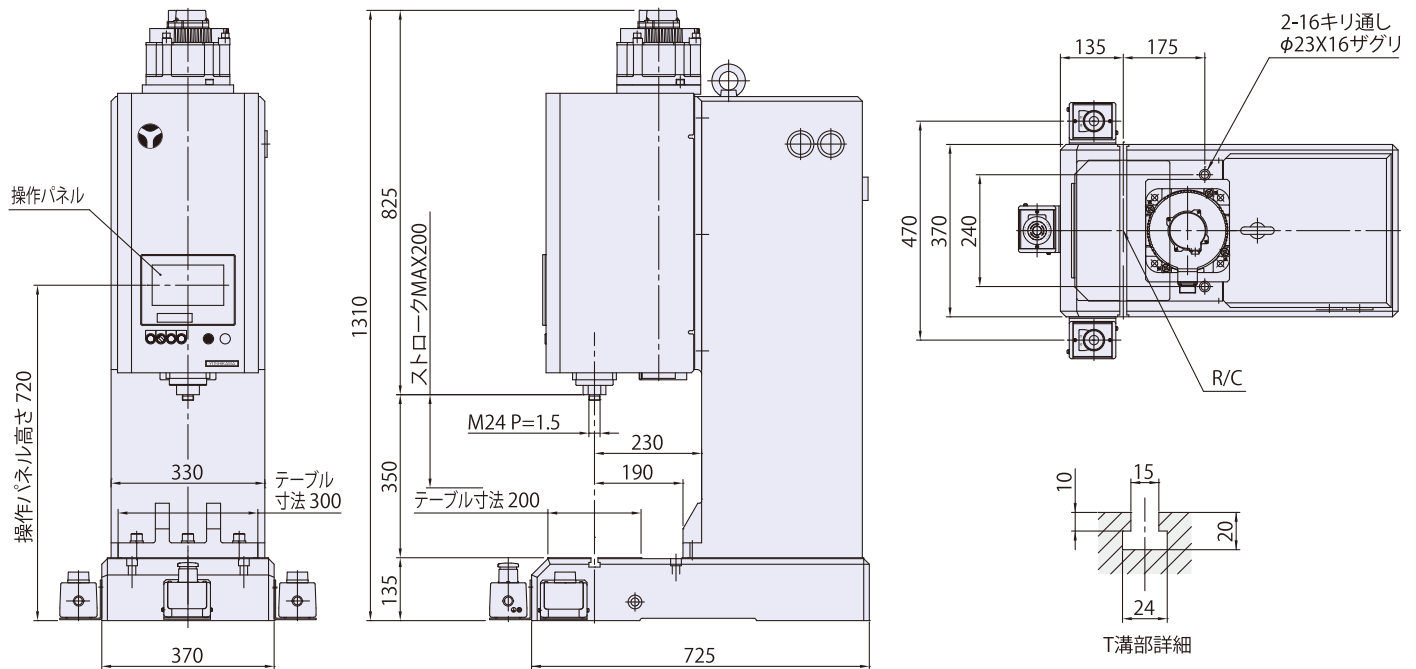
リベッティングとともに半世紀

吉川鐵工株式会社

<http://www.riveting-mcn.co.jp>

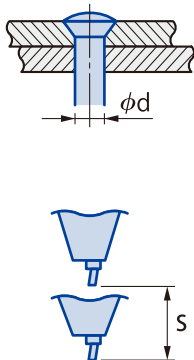
電動サーボ リベッティング・マシン FRE-10

外形図 (mm)



仕様

カシメ能力



- ストローク : $S = 0 \sim 200 \text{ mm}$
 $S = 0 \sim 7.87 \text{ inch}$
- 推力 (最大) : $P = \text{max. } 12 \text{ kN}$
 $P = \text{max. } 1224 \text{ kgf}$
- 回転数 : MAX: 1800 rpm
- カシメ径 (軟鋼鉄) : $\phi d = 1.0 \sim 8 \text{ mm}$
 $\phi d = 0.04 \sim 0.31 \text{ inch}$
- 指令速度 : 2速制御 max. 130 mm/sec (早送り時)
0.01 ~ 10 mm/sec (カシメ時)
- 作業タイマー : 0.01 ~ 9.99sec
- 位置決め精度 : 10 μm 作業原点、減速位置、下降端任意設定可能
- 制御方式 : 位置、推力制御の選択が可能

電源

3 ϕ AC200 V
50/60Hz 11 KVA

機械寸法

W370 × D725 × H1310 mm

機械重量

470 kg



リベッティングとともに半世紀

吉川鐵工株式会社

YOSHIKAWA IRON WORKS CO., LTD.

URL : <http://www.riveting-mcn.co.jp> E-mail : sale@riveting-mcn.co.jp

【大阪本社】〒575-0041大阪府四條畷市都屋新町3-7 TEL (072) 876-5151 FAX (072) 878-3329 【東京営業所】〒124-0022東京都葛飾区奥戸4丁目4-12 TEL (03) 3694-1631 FAX (03) 3696-6090
【名古屋営業所】〒470-0136愛知県日進市竹の山1丁目1806 TEL (0561) 75-6660 FAX (0561) 74-2332 【福岡営業所】〒810-0005福岡市中央区清川3丁目12-1-1 TEL (092) 522-6964 FAX (092) 522-6620