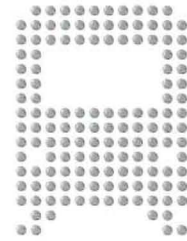
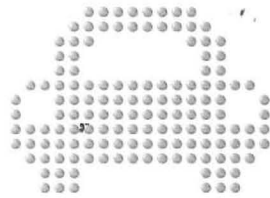


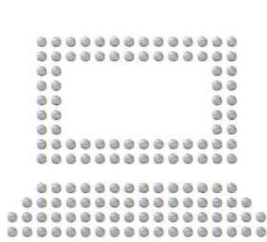
Y O S H I K A W A



I R O N



W O R K S



C O . , L T D .

P R O D U C T S C A T A L O G

产品目录



伺服电动铆接机

这款新型号伺服电动铆接机是根据未来的需求而开发。不需要气压和油压装置，只需要电力驱动。这是一款环保机器，而且非常适合用于铆接微细及精密零部件。

由程序输入管理工作

操作非常简单，在电脑上输入及设定冲程位置、冲力、速度、轴回转数和时间等详细资料。

缩短作业前的准备时间

作业程序都是电脑数据登记、记忆及管理，可马上存取作业程序，缩短作业前的准备时间。

高精度的反复作业

伺服电动铆接机并不会因为工厂内的气温变化而受到影响，实现了高精度的反复工作。

适合铆接微细及精密零部件

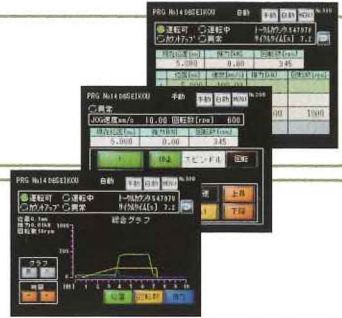
在1个循环内，转换速度和压力都可以设定或修改，适合铆接微细和精密零部件。

缩短作业循环时间

在铆接时间和停留时间以外，可以设定快速操作程序，缩短作业循环时间。

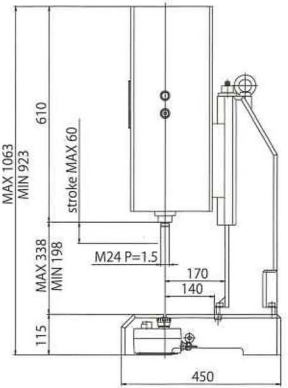
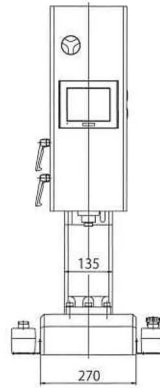
环境保护意识

工作时没有气压排气声和油压泵的驱动声，实现了低噪音的工作环境。改善及优化了工作环境，同时对近邻关系也起到了良好作用。此机器不会存在废油处理问题，比起油压机，空压铆接机维修简单，换零件的频率低，是一款环保机器。



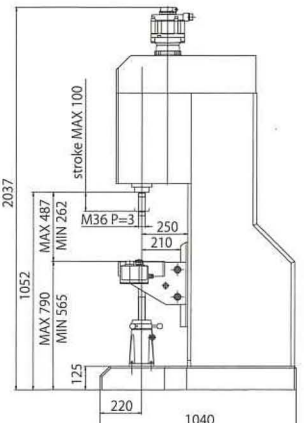
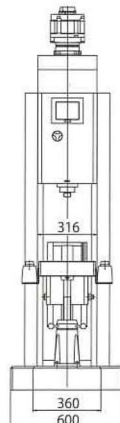
FRE-05

铆接能力（低碳钢）： $\phi 0.5 \sim \phi 5\text{mm}$
最大铆接压力：5kN (510kgf)
气缸冲程：MAX 60mm
作业时间（秒）：0 ~ 9.9sec
主轴马达：400w AC200V 50/60Hz
主机马达：750w AC200V 50/60Hz
电源：3 ϕ AC200V 50/60Hz 3.5kVA
占地面积：W270xD450mm
标高：1,063mm
净重：140kg



FRE-20

铆接能力（低碳钢）： $\phi 4 \sim \phi 12\text{mm}$
最大铆接压力：20kN (2,040kgf)
气缸冲程：MAX 100mm
作业时间（秒）：0 ~ 9.9sec
主轴马达：1.5kw AC200V 50/60Hz
主机马达：3.0kw AC200V 50/60Hz
电源：3 ϕ AC200V 50/60Hz 17kVA
占地面积：W600xD1,040mm
标高：2,037mm
净重：850kg



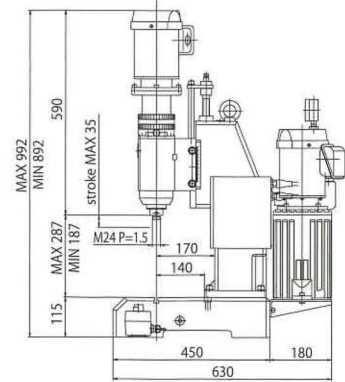
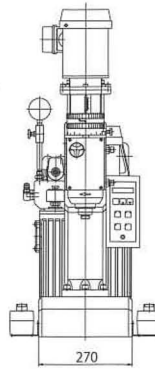


油压铆接机

最基本的油压铆接机, 从小型到大型, 款式丰富。可根据铆接能力, 作业条件从中选择。

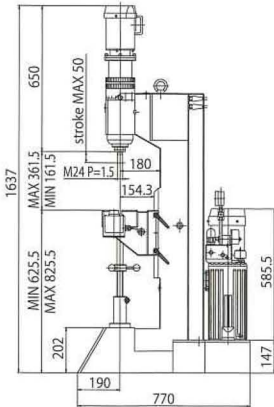
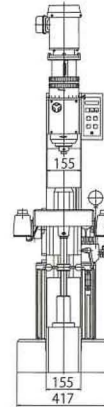
US-36

铆钉直径范围 (低碳钢) : $\phi 0.5 \sim \phi 6\text{mm}$
 最大铆接压力: 6.9kN (700kgf)
 气缸冲程: 0~35mm
 作业时间 (秒): 0.2 ~ 9.99sec
 主轴马达: 200w AC200V 50/60Hz
 油泵泵马达: 400w AC200V 50/60Hz
 电源: 3 ϕ AC200V 50/60Hz 1.2kVA
 占地面积: W270xD450mm
 标高: 992mm
 净重: 150kg



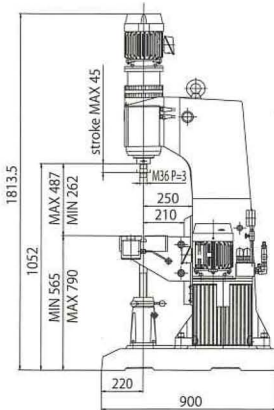
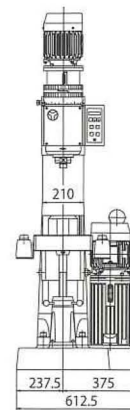
US-70

铆钉直径范围 (低碳钢) : $\phi 3 \sim \phi 10\text{mm}$
 最大铆接压力: 14.8kN (1,500kgf)
 气缸冲程: 0~50mm
 作业时间 (秒): 0.2 ~ 9.99sec
 主轴马达: 400w AC200V 50/60Hz
 油泵泵马达: 750w AC200V 50/60Hz
 电源: 3 ϕ AC200V 50/60Hz 2.1kVA
 占地面积: W417xD770mm
 标高: 1,637mm
 净重: 335kg



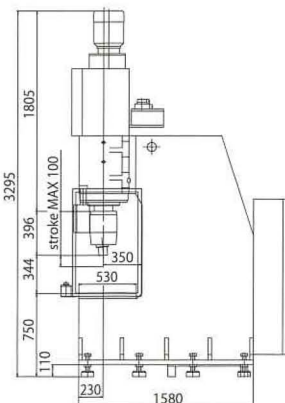
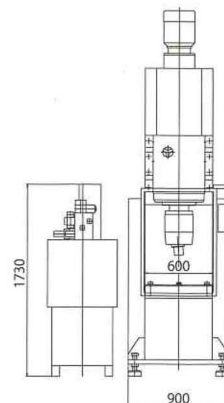
US-150

铆钉直径范围 (低碳钢) : $\phi 6 \sim \phi 15\text{mm}$
 最大铆接压力: 24.5kN (2,500kgf)
 气缸冲程: 0~45mm
 作业时间 (秒): 0.2 ~ 9.99sec
 主轴马达: 1.5kw AC200V 50/60Hz
 油泵泵马达: 1.5kw AC200V 50/60Hz
 电源: 3 ϕ AC200V 50/60Hz 4.9kVA
 占地面积: W612.5xD900mm
 标高: 1,813.5mm
 净重: 680kg



US-600

铆钉直径范围 (低碳钢) : $\phi 20 \sim \phi 42\text{mm}$
 最大铆接压力: 196kN (20,000kgf)
 气缸冲程: 20~100mm
 作业时间 (秒): 0.2 ~ 9.99sec
 主轴马达: 7.5kw AC200V 50/60Hz
 油泵泵马达: 5.5kw AC200V 50/60Hz
 电源: 3 ϕ AC200V 50/60Hz 27kVA
 占地面积 : (本体) W900xD1,580mm
 : (油槽) W630xD830mm
 标高: 3,295mm
 净重: (本体) 5,600kg/ (油槽) 700kg



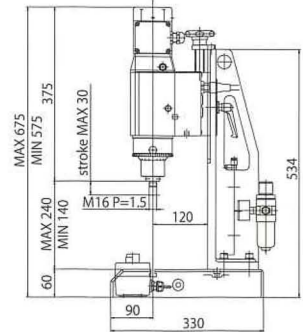
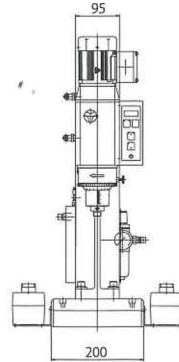


气压铆接机

气压铆接机比油压铆接机小, 适合用于小型铆接工艺。
不占地方, 狭窄的地方也可以放置, 操作性, 维护性也比较有优势。

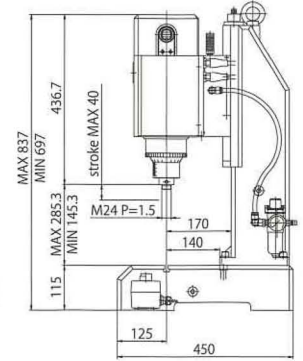
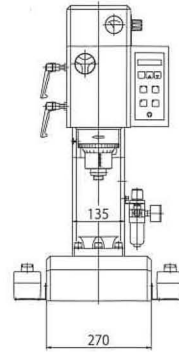
US-1

铆钉直径范围 (低碳钢): $\phi 0.5 \sim \phi 3\text{mm}$
最大铆接压力: 1.27kN (130kgf)
气缸冲程: 0~30mm
作业时间 (秒): 0.2 ~ 9.99sec
主轴马达: 40w AC100V 50/60Hz
气压: 0.49MPa (5kgf/cm²)
电源: 1 ϕ AC100V 50/60Hz 140VA
占地面积: W200xD330mm
标高: 675mm
净重: 35kg



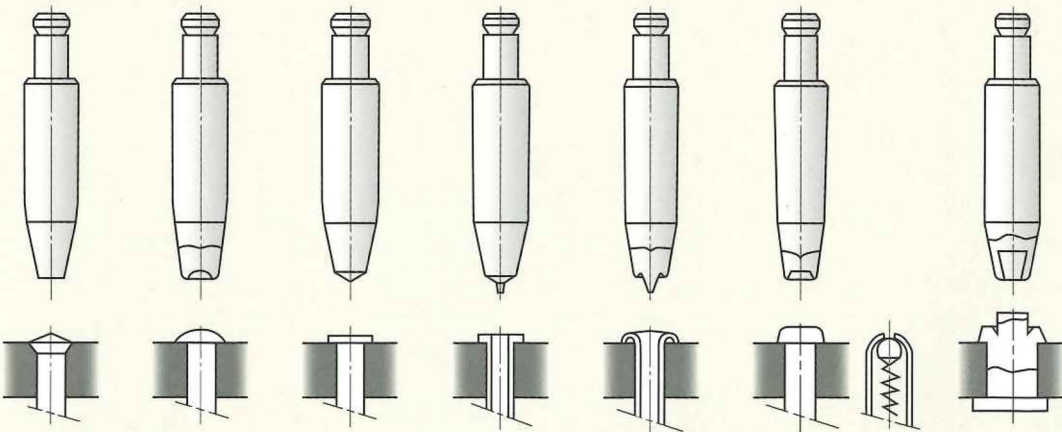
US-66

铆钉直径范围 (低碳钢): $\phi 0.5 \sim \phi 5\text{mm}$
最大铆接压力: 5kN (515kgf)
气缸冲程: 5~40mm
作业时间 (秒): 0.2 ~ 9.99sec
主轴马达: 120w AC200V 50/60Hz
气压: 0.412MPa (4.2kgf/cm²)
电源: 3 ϕ AC200V 50/60Hz 280VA
占地面积: W270xD450mm
标高: 837mm
净重: 130kg



我们根据您的需求去研制各种各样的钻头 and 铆头。

不同形状的铆头能够完成各种类型的铆接工序。



- 山形 (标准)
- 圆形 (标准)
- 平行 (标准)
- 翻边平行 (选项)
- 翻边圆孔形 (选项)
- 钢形 (选项)
- 中突形 (选项)



精确铆接产品的零件是创造最先进科技的先决条件，能够提高我们的生活质素，而铆接技术是这个流程中不可缺少的元素。

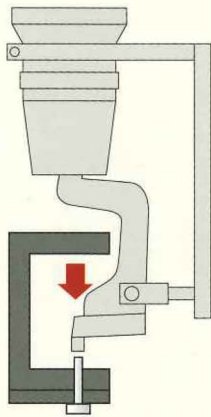
吉川鐵工是铆接行业的先锋，是铆接综合系统制造厂家，引进最新的技术系统，按照各产业领域的要求，提供各种独创的机器设备。

我们的目标是通过我们最先进及最创新的铆接技术“Rivetronics”，创造美好的未来，使所有人的梦想能够成真。

只有吉川鐵工才拥有的独创铆接技术

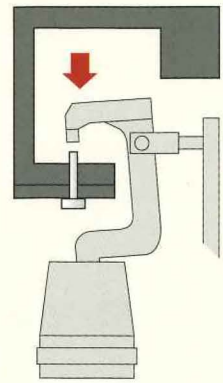
■ C 型辅助铆具

铆接口字型等形状的工件时，通常的铆接方法，钻头和铆头会被工件阻碍，此情况下使用 C 型辅助铆具可以完美铆接。



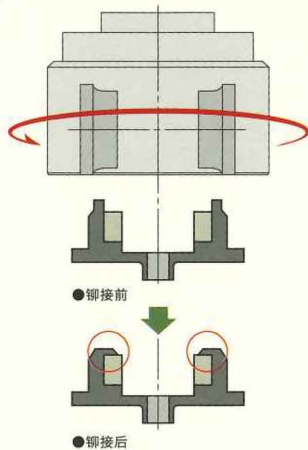
■ LC 型辅助铆具

如 C 型辅助铆具铆接不了的口字型等形状的工件，可用 LC 型辅助铆具铆接。



■ 辊筒钻头 辅助铆具

辊筒状工件(管等)，用此辅助铆具滚轧成形。通常不能铆接的大型铆钉也可铆接。

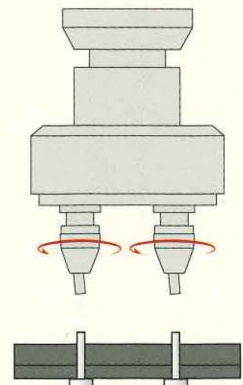


■ 多头铆接

一个工件上可同时铆接 2 处或以上。

※有些工件不可以多头铆接，是因为工件的直径，或者铆接处相隔的距离。

※多头铆接辅助工具只可以在多头铆接机上使用。



从独创的铆接机到铆接系统

■ 具有长年累积的丰富经验和独创性的技术任您自由选择

丰富的铆接机系列和选项设备，配对顾客对产品 & 生产线的质量需要，提供最合适的作业系统。

■ 满足您的多样化的需求

从夹具，周边装置到铆接系统，我们经验丰富的团队都能根据您的需求为您服务。

■ E 款(自由组装)

我司一系列的铆接机都有 E 类型·系列单一机组，能自由组装在节省劳力的自动装置上。

■ 标准品规格表

规格	驱动系统		油压式						气动式			
	机型	伺服电动式	US-36	US-70	US-150	US-180	US-300	US-600	US-1	US-66		
铆接能力 (低碳钢mmφ)		FRE-05 FRE-20	0.5~5	3~10	6~15	9~21	15~30	20~42	0.5~3	0.5~5		
标高 (mm)			992	1,637	1,813.5	2,279	2,580	3,295	675	837		
铆头中心到立柱 的距离 (mm)			140(170)	154	210	205	185	350	120	140(170)		
工作台尺寸 (宽×长/mm)			250x230	260x156	294x244	394x294	396x296	400x400	190x185	250x230		
占地面积 (宽×长/mm)			270x450	417x770	612.5x900	805x1,270	1,080x1,580	本体 900x1,450 油槽 630x830	200x330	270x450		
冲程 (最小~最大/mm)			MAX.60	0~50	0~45	0~60	0~60	20~100	0~30	5~40		
主轴~工作台距离 (最小~最大/mm)			198 338	262 487	187 287	161.5 361.5	262 487	309 549	408 558	710(固定) 140 240	145 285	
操作压力 (最大.kN/) (最大.kgf)			5.0 510	20 2,040	6.9 700	14.8 1,500	24.5 2,500	39.2 4,000	98.0 10,000	196.0 20,000	1.27 130	5.0 515
主轴马达			3φ200V 400W (自动频率控制 选项设备: 伺服控制)	3φ200V 1.5kW (自动频率控制 选项设备: 伺服控制)	3φ200V 200W	3φ200V 400W	3φ200V 1.5kW	3φ200V 2.2kW	3φ200V 11kW (自动频率控制)	3φ200V 7.5kW 带减速机1/3 (自动频率控制)	1φ100V 40W	3φ200V 120W
泵马达			—	—	3φ200V 400W	3φ200V 750W	3φ200V 1.5kW	3φ200V 2.2kW	3φ200V 5.5kW	3φ200V 5.5kW	—	—
伺服马达			3φ200V 750W	3φ200V 3.0kW	—	—	—	—	—	—	—	—
净重 (kg)			140	850	150	335	690	1,400	3,800	本体: 5,600 油槽: 700	35	130


 伴随铆接半世纪
吉川鐵工株式会社
YOSHIKAWA IRON WORKS CO.,LTD.

URL : <http://www.riveting-mcn.co.jp>
 E-mail : sale@riveting-mcn.co.jp

■ 大阪总公司

3-7, Shinmachi, Shitomiya, Shijyonawate, Osaka, 575-0041, Japan
 Phone : +81-72-876-5151 Fax : +81-72-878-3329

■ 东京分公司

4-12, 4-chome, Okudo, Katsushika-ku, Tokyo, 124-0022, Japan
 Phone : +81-3-3694-1631 Fax : +81-3-3696-6090

■ 名古屋分公司

1806, Takenoyama 1-chome, Nisshin City, Aichi, 470-0136, Japan
 Phone : +81-561-75-6660 Fax : +81-561-74-2332

■ 福冈分公司

12-1-1, 3-chome, Kiyokawa, Chuo-ku, Fukuoka, 810-0005, Japan
 Phone : +81-92-522-6964 Fax : +81-92-522-6620